

# FROID V7

# FLUIDO DE CORTE SINTÉTICO **SOLUBLE EN AGUA**

#### 7 buenas razones para utilizar FROID V7:

- 1. Emulsión transparente verde, que proporciona una buena lubricación.
- 2. Protege tanto la zona de corte como las móviles de partes máquina herramienta.
- 3. Baja concentración de uso.
- 4. Larga duración de la emulsión en comparación con otros productos convencionales.
- 5. Elevada estabilidad con aguas hasta 70° HF de dureza y 200 ppm de cloruros.
- 6. Buen poder anticorrosivo a partir de concentraciones del 2%.
- 7. Muy eficaz tanto en aguas blandas como duras.

## **CARACTERÍSTICAS**

Naturaleza: Sintética emulsionable Emulsión: Verde transparente

**pH al 3%:** 8-9

Corrosión Herbert (IP 125)

2% H<sub>2</sub>O 20°HF (100ppm.CL.): NULA 4% H<sub>2</sub>O 20°HF (200ppm.CL.): NULA

Granel

#### **UTILIZACIONES**

Taladrina emulsionable en agua a la proporción adecuada, se utiliza para el rectificado general de aceros y fundición.

Afilado de herramientas.

#### MODO DE EMPLEO

Cuando se ponga en servicio por primera vez FROID V7 en una máquina que anteriormente haya utilizado otro producto, es conveniente hacer una limpieza de la misma.

Para preparar la emulsión es necesario utilizar aguas potables de dureza comprendida entre 20 y 70°HF y hasta 200ppm. de contenido en cloruros.

Para conseguir una buena emulsión, es aconsejable adicionar FROID V7 en agua y agitar a continuación. Nunca debe echarse el agua sobre FROID V7.

#### **Diluciones recomendadas:**

2% - Aguas blandas (20° HF), bajo contenido CL. (100ppm.)

4% -Aguas duras (hasta 70° HF), alto contenido CL. (hasta 200ppm.)

## PRECAUCIONES DE EMPLEO Y **ALMACENAJE**

Conservar en envases cerrados de origen. Informaciones complementarias: ver ficha de datos de seguridad.

072011